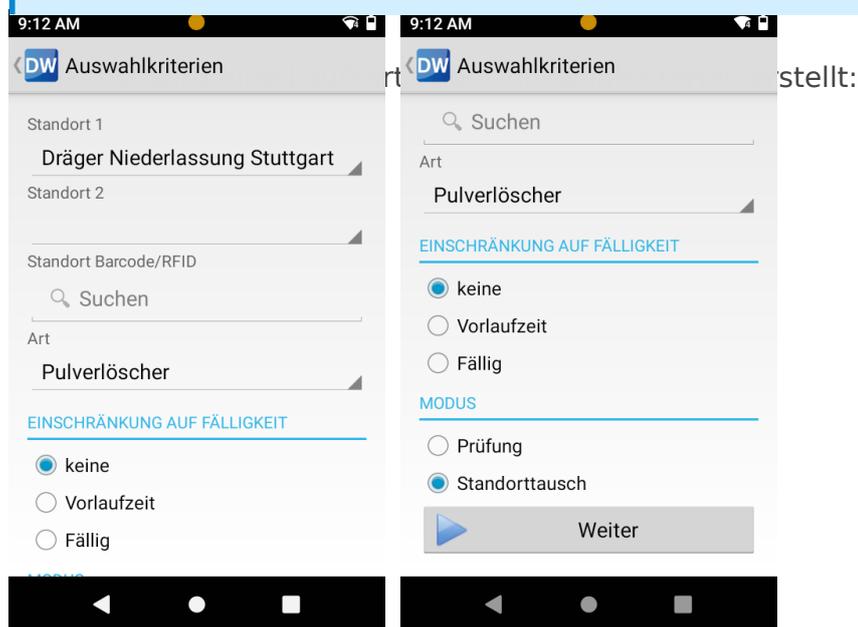


# Laufkarte

Über die Laufkarte können Geräte von einem Standort ausgewählt und der Reihe nach geprüft oder getauscht werden. Mit dieser Funktion kann bspw. die Prüfung oder der Tausch von Feuerlöschern in einem Gebäude dokumentiert werden.

Der angemeldete Benutzer muss das Recht **Prüfen** und/oder **Standorttausch** haben.

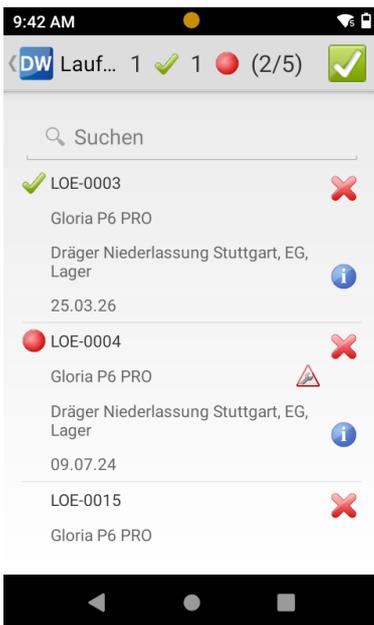


Über den Modus muss ausgewählt werden ob die Laufkarte für Prüfung oder einen Standorttausch verwendet werden soll. Der Modus **Prüfung** ist nur möglich, wenn für die ausgewählte Geräteart ein Prüfanlass vorhanden ist. Mit **Weiter** wird die Laufkarte erstellt und gestartet.

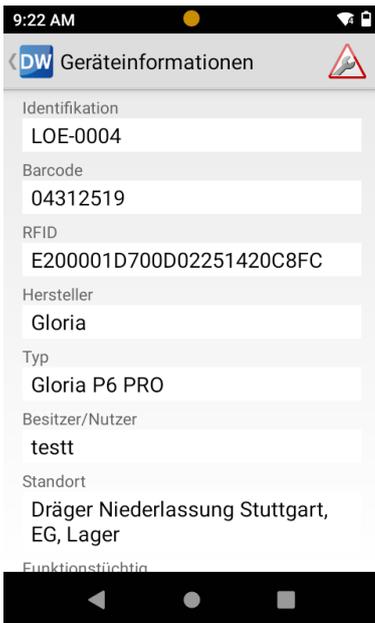
In der Laufkarte können Geräte durch Antippen oder Scannen aufgerufen und geprüft / getauscht werden. Abgearbeitete Geräte bekommen vor der Identifikation einen grünen Haken:



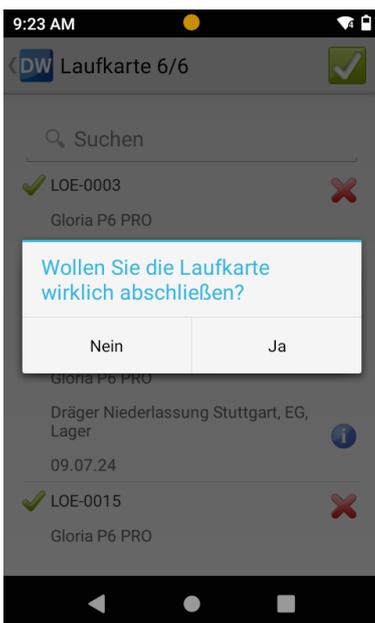
Im Falle einer Laufkarte für Prüfungen wird am oberen Fenster-Rand die Anzahl der erfolgreichen (funktionstüchtig) und fehlerhaften Prüfungen angezeigt. Fehlerhaft geprüfte Geräte bekommen einen roten Punkt vor der Identifikation:



Über das rote X kann ein Gerät aus der Laufkarte entfernt werden. Mit dem blauen i werden weitere Informationen zu dem Gerät angezeigt. Hier kann über das Symbol  auch direkt ein Mangel zu dem Gerät erfasst werden.



Nach Abschluss der Laufkarte wird diese über das Symbol  geschlossen.



Man kann die Laufkarte auch verlassen (z.B. um einen neuen Standort anzulegen) und anschließend die Laufkarte wieder öffnen und fortfahren.

Durch eine Synchronisation geht die aktive Laufkarte nicht verloren, aber falls Geräte nach der Synchronisation nicht mehr existieren oder neue hinzukommen, ändert sich die Laufkarte nicht!

