

# Prüfung/Dienst bearbeiten

Nach der Auswahl einer Prüfung öffnet sich die Registerkarte **Prüfung**.

The screenshot shows the 'Prüfung' (Inspection) form in the Dräger software. The form is titled 'Prüfung (1/1)' and contains the following fields and sections:

- Art, Typ:** Pressluftatmer PSS 7000
- Identifikation:** 0001
- Kategorie für Statistik:** Stadt/Gemeinde
- Besitzer/Nutzer:** Abteilung II
- Eigentümer:** Musterstadt
- Beurteilung der Prüfung:**
  - Funktionsstichtig
  - Nächste Fälligkeit am 22.05.2023 (1/2 Jahresintervall)**
- Prüfung** (selected tab):
  - Prüfparameter:**
    - Prüfplan:** Nach Gebrauch
    - Prüfer:** Administrator
    - Prüfdatum:** 12.03.2023
    - Uhrzeit:** 10:54:48
    - Prüfergerät:** [Dropdown menu]
    - Seriennummer:** [Text field]
    - Organisation:** Orga 1
    - Kostenstelle erbracht:** [Dropdown menu]
    - Ausmusterungsgrund:** [Text field]
    - Ausmusterungsverkaufsdatum:** [Text field]
    - Kostenstelle:** 1300.560
    - Kostenstelle Text:** asd

Im Kopfbereich des Fensters stehen folgende Schaltflächen zur Verfügung:

## **Speichern**

Speichert die aktuelle Prüfung.

## **Löschen**

Löscht die aktuelle Prüfung.

## **Prüfung sperren**

Hierüber kann die Prüfung gesperrt werden. Nur der Administrator kann diese Datensatzsperre nach einer Abfrage aufheben.

= Prüfung ist gesperrt.

= Prüfung ist nicht gesperrt.

Es ist für einen Atemschutzgerätewart zwingend erforderlich, seine durchgeführten Prüfungen (auch nicht erfolgreiche Prüfungen) durch die Datensatzsperre zu versiegeln!

## **Vorschau**

Öffnet ein Auswahlfenster, in dem die Vorschau von drei verschiedenen Listen ausgewählt werden kann:

### **Karteikarte Prüfung**

Hierüber kann die Karteikarte Prüfung mit der Vorschau angesehen werden. Die Karteikarte zeigt eine vollständige Übersicht über alle Daten der durchgeführten Prüfung.

### **Checkliste Prüfung**

Hierüber kann die Checkliste Prüfung mit der Vorschau angesehen werden. Die Kartei zeigt eine Übersicht über die Daten der durchgeführten Prüfung. Es werden keine verwendeten Ersatzteile, Tätigkeiten bzw. bestehende Mängel aufgeführt.

### **Prüfetikett**

Ist an den Computer ein Etikettendrucker angeschlossen, kann hierüber die Vorschau eines Prüfetiketts angezeigt werden.

## **Drucken**

Öffnet ein Auswahlfenster, in dem der Druck von drei verschiedenen Listen ausgewählt werden kann:

### **Karteikarte Prüfung**

Hierüber kann die Karteikarte Prüfung direkt auf dem Standarddrucker ausgegeben werden.

### **Checkliste Prüfung**

Hierüber kann die Checkliste Prüfung direkt auf dem Standarddrucker ausgegeben werden.

### **Prüfetikett**

Ist an den Computer ein Etikettendrucker angeschlossen, kann hierüber direkt ein Prüfetikett ausgedruckt werden.

## **Hilfe**

Öffnet die Hilfeseiten der Drägerware.

## Registerkarte Prüfung

<b>Beurteilung der Prüfung</b> <input checked="" type="checkbox"/> Funktionstüchtig		<b>Nächste Fälligkeit am 22.05.2023 (1/2 Jahresintervall)</b> 	
<b>Prüfung</b>	Geräteänderungen	Prüfwerte	Intervalle
<b>Prüfparameter</b>			
Prüfanlass: Nach Gebrauch	Prüfdatum*: 12.03.2023	Uhrzeit*: 10:54:48	Prüfgerät: <input type="text"/>
Prüfer: Administrator	Kostenstelle erbracht: <input type="text"/>	Seriennummer: <input type="text"/>	Organisation: Orga 1
Ausmusterung/Verkaufsdatum: <input type="text"/>	Ausmusterungsgrund: <input type="text"/>	Kostenstelle: 1300.560	Kostenstelle Text: asd

### Beurteilung der Prüfung

Bei vorab funktionstüchtigen Geräten ist der Haken **Funktionstüchtig** aktiv vorbelegt. Wird dieser Haken deaktiviert, wird der Zustand mit einem entsprechenden Symbol angezeigt.

<b>Beurteilung der Prüfung</b> <input type="checkbox"/> Funktionstüchtig
---

Bei fehlerhaften Prüfwerten wird **Funktionstüchtig** jetzt automatisch deaktiviert und kann nur nach Eingabe einer Begründung manuell aktiviert werden.

### Prüfparameter

Die Felder **Prüfanlass**, **Prüfdatum**, **Uhrzeit** und **Prüfer** werden automatisch ausgefüllt. Als **Prüfer** wird der aktuell angemeldete Benutzer genommen und in das Feld **Organisation** wird die Organisation übernommen, die bei dem Benutzer in der Benutzerverwaltung hinterlegt wurde.

Hier können nach Bedarf noch die Felder **Prüfgerät** und **Kostenstelle erbracht** (ab Version 7000) ausgefüllt werden. Bei diesen Feldern stehen auch Benutzermenüs zur Verfügung.

Des Weiteren kann auf dieser Registerkarte noch ein evtl. **Ausmusterung/Verkaufsdatum** gesetzt werden. Sobald in dem Datumfeld ein Wert eingetragen wird, wird das Feld **Ausmusterungsgrund** freigeschaltet, in dem ein Wert über das entsprechende Benutzermenü eingetragen werden kann.

Um Geräte bei einer Prüfung ausmustern zu können, wird das Recht Ausmustern bei den Stammdaten benötigt.

## Registerkarte Geräteänderungen

Prüfung | Geräteänderungen | Prüfwerte | Intervalle | Ersatzteile | Tätigkeiten | Weitere Stammdaten | Bemerkungen | Mängel | Dokumente

Standort ändern

Standort Wäscherei

Standortauswahl per Barcode

Aktueller Standort

---

Änderungen in Geräten

Barcode: TEST1234

RFID: 0F0A0068920000000010604

Inventarnummer:

Kundenreferenz: 0001

In dieser Registerkarte können Änderungen gemacht werden, die nach der Speicherung der Prüfung in die Gerätedaten übernommen werden.

## Registerkarte Prüfwerte

Prüfung | Geräteänderungen | Prüfwerte | Intervalle | Ersatzteile | Tätigkeiten | Bemerkungen | Mängel | Dokumente

Hinzufügen... Entfern... Checkliste drucken

Bezeichnung	Wert	Urteil	min. Wert	max. Wert	Einheit	Param
Leiterteile A und B zusammengesteckt, waagrecht aufgelegt, Messwert A:					mm	
Leiterteile A und B mit 80 kg mittig belasten, Messwert B:					mm	
Differenz zwischen den Messwerten A und B			0	60	mm	
Die Werte für die Durchbiegung nicht mehr als +25mm bei den Leiterteilen A und B			-25	25	mm	
Leiterteile B und A zusammengesteckt, waagrecht aufgelegt, Messwert A:					mm	
Leiterteile B und A mit 80 kg mittig belastet, Messwert B:					mm	
Differenz zwischen den Messwerten B und A			0	60	mm	
Die Werte für die Durchbiegung nicht mehr als +25mm bei den Leiterteilen B und A			-25	25	mm	
Leiterteile C und D zusammengesteckt, waagrecht aufgelegt, Messwert A:					mm	
Leiterteile C und D mit 80 kg mittig belastet, Messwert B:					mm	
Differenz zwischen den Messwerten C und D			0	60	mm	
Die Werte für die Durchbiegung nicht mehr als +25mm bei den Leiterteilen C und D			-25	25	mm	
Leiterteile D und C zusammengesteckt, waagrecht aufgelegt, Messwert A:					mm	
Leiterteile D und C mit 80 kg mittig belastet, Messwert B:					mm	
Differenz zwischen den Messwerten D und C			0	60	mm	
Die Werte für die Durchbiegung nicht mehr als +25mm bei den Leiterteilen D und C			-25	25	mm	

© DGUV/KonzeptQuartier GmbH

Hier werden die Ergebnisse der Prüfung eingetragen. Vorgegeben sind die eventuell innerhalb der **MAT-Hierarchie** unter **Prüfanlass** eingetragenen Werte. Diese können nach Bedarf geändert, erweitert oder gelöscht werden.

Wurden, wie im oberen Bild gezeigt, die Werte von einem angeschlossenen Prüfgerät übernommen, können diese nicht mehr verändert werden!

Die Angaben im Feld Wert werden in die Gerätedaten übernommen und in der Registerkarte **Lebenslauf - Prüfungen - Prüfwerte** angezeigt. Diese Prüfwerte können als Checkliste ausgedruckt werden. Die Checkliste Prüfung kann auch nachträglich über das Menü **Listen - Karteikarte - Checkliste Prüfung** ausgedruckt werden.

## Registerkarte Intervalle

Prüfung	Geräteänderungen	Prüfwerte	Intervalle	Ersatzteile	Tätigkeiten	Weitere Stammdaten	Bemerkungen	Mängel	Dokumente																																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung</th> <th>Intervalle</th> <th>Einheit</th> <th>Letzte alt</th> <th>Nächste alt</th> <th>Letzte neu</th> <th>Nächste neu</th> <th>Anwendungen</th> <th>Intervalle h</th> <th>Letzte alt</th> <th>Nächste neu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Jahresintervall</td> <td>12</td> <td>Monat</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4 Jahresintervall</td> <td>48</td> <td>Monat</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1/2 Jahresintervall</td> <td>6</td> <td>Monat</td> <td>01.01.2013</td> <td>01.07.2013</td> <td>06.12.2013</td> <td>06.06.2014</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td> 6 Jahresintervall</td> <td>72</td> <td>Monat</td> <td>01.01.2007</td> <td>01.01.2013</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										Bezeichnung	Intervalle	Einheit	Letzte alt	Nächste alt	Letzte neu	Nächste neu	Anwendungen	Intervalle h	Letzte alt	Nächste neu	Jahresintervall	12	Monat									4 Jahresintervall	48	Monat									1/2 Jahresintervall	6	Monat	01.01.2013	01.07.2013	06.12.2013	06.06.2014					6 Jahresintervall	72	Monat	01.01.2007	01.01.2013																										
Bezeichnung	Intervalle	Einheit	Letzte alt	Nächste alt	Letzte neu	Nächste neu	Anwendungen	Intervalle h	Letzte alt	Nächste neu																																																																										
Jahresintervall	12	Monat																																																																																		
4 Jahresintervall	48	Monat																																																																																		
1/2 Jahresintervall	6	Monat	01.01.2013	01.07.2013	06.12.2013	06.06.2014																																																																														
6 Jahresintervall	72	Monat	01.01.2007	01.01.2013																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="10">Lungenautomat "LA-40300-8414" 20.05.2014 Funktionsstüchtig --</th> </tr> <tr> <th>Ident</th> <th>LA-40300-8414</th> <th>Barcode/Rfid</th> <th>D0414</th> <th>Seriennummer</th> <th>BRDD-02378</th> <th colspan="4"></th> </tr> <tr> <th>Bezeichnung</th> <th>Intervalle</th> <th>Einheit</th> <th>Letzte alt</th> <th>Nächste alt</th> <th>Letzte neu</th> <th>Nächste neu</th> <th>Anwendungen</th> <th>Intervalle h</th> <th>Letzte alt</th> <th>Nächste neu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1/2 Jahresintervall</td> <td>6</td> <td>Monat</td> <td>20.11.2013</td> <td>20.05.2014</td> <td>06.12.2013</td> <td>06.06.2014</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2 Jahresintervall</td> <td>24</td> <td>Monat</td> <td>14.08.2012</td> <td>14.08.2014</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 Jahresintervall</td> <td>48</td> <td>Monat</td> <td>14.08.2012</td> <td>14.08.2015</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>6 Jahresintervall</td> <td>72</td> <td>Monat</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>										Lungenautomat "LA-40300-8414" 20.05.2014 Funktionsstüchtig --										Ident	LA-40300-8414	Barcode/Rfid	D0414	Seriennummer	BRDD-02378					Bezeichnung	Intervalle	Einheit	Letzte alt	Nächste alt	Letzte neu	Nächste neu	Anwendungen	Intervalle h	Letzte alt	Nächste neu	1/2 Jahresintervall	6	Monat	20.11.2013	20.05.2014	06.12.2013	06.06.2014				0	2 Jahresintervall	24	Monat	14.08.2012	14.08.2014						0	4 Jahresintervall	48	Monat	14.08.2012	14.08.2015						0	6 Jahresintervall	72	Monat								0
Lungenautomat "LA-40300-8414" 20.05.2014 Funktionsstüchtig --																																																																																				
Ident	LA-40300-8414	Barcode/Rfid	D0414	Seriennummer	BRDD-02378																																																																															
Bezeichnung	Intervalle	Einheit	Letzte alt	Nächste alt	Letzte neu	Nächste neu	Anwendungen	Intervalle h	Letzte alt	Nächste neu																																																																										
1/2 Jahresintervall	6	Monat	20.11.2013	20.05.2014	06.12.2013	06.06.2014				0																																																																										
2 Jahresintervall	24	Monat	14.08.2012	14.08.2014						0																																																																										
4 Jahresintervall	48	Monat	14.08.2012	14.08.2015						0																																																																										
6 Jahresintervall	72	Monat								0																																																																										
Datum: <input type="text"/> Alt h: <input type="text"/>																																																																																				
Letzte Änderung: 06.12.2013 14:45 Administrator																																																																																				

Hier werden in einer Liste die für das Gerät definierten Intervalle angezeigt. In den Spalten **Letzte alt** und **Nächste alt** werden die Daten aus der letzten Prüfung angezeigt. In der Spalte **Letzte neu** kann das Datum der aktuellen Prüfung eingegeben werden. Mit der Taste **<F4>** kann ein Kalender aufgerufen werden. Alternativ wird durch die Eingabe des Buchstabens **h** (= heute) das aktuelle Datum eingetragen. Durch zweimaliges Drücken der Taste **<Enter>** wird automatisch das Datum der nächsten Prüfung in die Spalte **Nächste neu** anhand des Intervallwertes eingetragen. Sie können aber auch manuell ein „**Nächste neu**“-Datum vorgeben. Geänderte Letzte/Nächste - Daten werden in die Gerätedaten nur bei der Neuanlage einer Prüfung übernommen.

Wurden zum zuvor ausgewählten Prüfanlass Intervalle in der MAT-Hierarchie hinterlegt, so werden bei den Intervallen automatisch unter **Letzte neu** das aktuelle Datum und unter **Nächste neu** das aktuelle Datum plus den im Intervall eingetragenen Zeitraum eingetragen.

Intervalle, die nach dem Hochsetzen noch überfällig sind, werden mit gekennzeichnet.

Ist bei der Prüfung die Funktionstüchtigkeit nicht gegeben oder sind fehlerhafte Prüfwerte enthalten, erscheint beim Speichern der Prüfung ein Hinweis, ob die Intervalle tatsächlich hochgesetzt werden sollen.

## Registerkarte Ersatzteile

Bezeichnung	Menge	Menge	Einheit	Schlüssel	Preis EK	Preis VK	Summe
DrägerMan PSS 100 (Manometer)	1,00	1,00		3351308	0,00	1333,00	1333,00
STIFT	1,00	1,00		3338264	0,00	8,40	8,40

In einer Liste werden die in der MAT-Hierarchie eingetragenen Ersatzteile als Vorgabewerte angezeigt. Diese können nach Bedarf geändert, erweitert oder gelöscht werden.

Ersatzteile, die bei einer Prüfung definitiv auszutauschen sind, werden in der MAT-Hierarchie mit ihrer Anzahl eingetragen.

Ersatzteile, die zunächst zu überprüfen und erst bei Bedarf auszutauschen sind, erhalten den Vorgabewert 0. So kann der Prüfer die entsprechende Stückzahl eintragen oder den Wert einfach auf 0 stehen lassen; er muss das Ersatzteil nun nicht mehr suchen.

#### **Ersatzteilliste**

Hierüber kann ein Ersatzteil aus einer Auswahlliste hinzugefügt werden.

#### **Ersatzteilauswahl**

Öffnet das Fenster **Auswahl Lagerartikel**. Hierüber können Ersatzteile direkt aus dem Modul **Lagerverwaltung** zu der Prüfung hinzugefügt werden.

#### **Neu/Ändern**

Hierüber kann ein Ersatzteil in der Liste nachträglich bearbeitet werden. Ist kein Ersatzteil markiert, kann ein Ersatzteil direkt in der Datenbank angelegt werden.

#### **Ersatzteil löschen**

Hierüber kann ein Ersatzteil aus der Liste gelöscht werden.

#### **Ersatzteile...**

Hierüber kann direkt ein Lagerartikel im Modul Lagerverwaltung erfasst werden.

#### **Schnellauswahl**

Hierüber kann ein Ersatzteil direkt über den Barcode bzw. über die Eingabe der Identifikation zu Prüfung hinzugefügt werden. Ist ein Ersatzteil bereits in der Liste vorhanden, wird die Anzahl des

Ersatzteils automatisch um eins erhöht.

## Gerätestruktur verwalten - MAT-Hierarchie

### Registerkarte Tätigkeiten

Bezeichnung	Menge	Menge...	Einheit	Schlüssel	Preis EK	Preis VK	Summe
Funktions- und Dichtheits...	0,00	0,00	pau	FU-DI	5,14	5,14	0,00
Arbeitszeit	2,00	2,00	h	AW	0,00	30,68	61,36

In einer Liste werden die in der MAT-Hierarchie eingetragenen Tätigkeiten als Vorgabewerte angezeigt. Diese können nach Bedarf geändert, erweitert oder gelöscht werden.

Tätigkeiten, die bei einer Prüfung definitiv durchzuführen sind, werden in der MAT-Hierarchie mit ihrer Anzahl eingetragen.

Tätigkeiten, die nur bei Bedarf durchzuführen sind, erhalten den Vorgabewert 0. So kann der Prüfer die entsprechende Anzahl eintragen oder den Wert einfach auf 0 stehen lassen; er muss die Tätigkeit nun nicht mehr suchen.

#### **Tätigkeiten hinzufügen**

Hierüber kann eine Tätigkeit aus einer Auswahlliste hinzugefügt werden.

#### **Neu/Ändern**

Hierüber kann eine Tätigkeit in der Liste nachträglich bearbeitet werden. Ist keine Tätigkeit markiert, kann die Tätigkeit direkt in der Datenbank angelegt werden.

#### **Tätigkeit löschen**

Hierüber kann eine Tätigkeit aus der Liste gelöscht werden.

#### **Tätigkeiten...**

Sollte sich eine Tätigkeit nicht in der Datenbank befinden, kann hierüber eine neue Tätigkeit in der

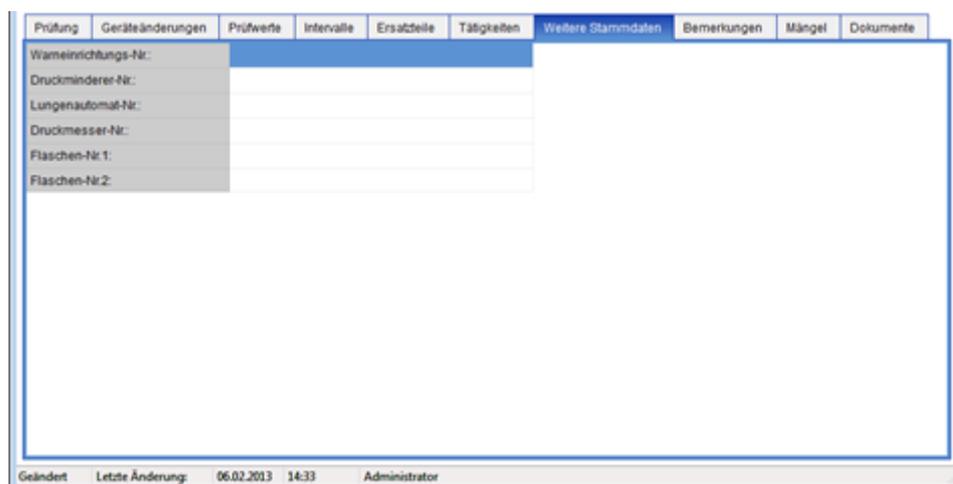
Datenbank angelegt werden.

### Schnellauswahl

Hierüber kann eine Tätigkeit direkt über den Barcode bzw. über die Eingabe der Identifikation zur Prüfung hinzugefügt werden. Ist eine Tätigkeit bereits in der Liste vorhanden, wird die Anzahl der Tätigkeit automatisch um eins erhöht.

## Gerätestruktur verwalten - MAT-Hierarchie

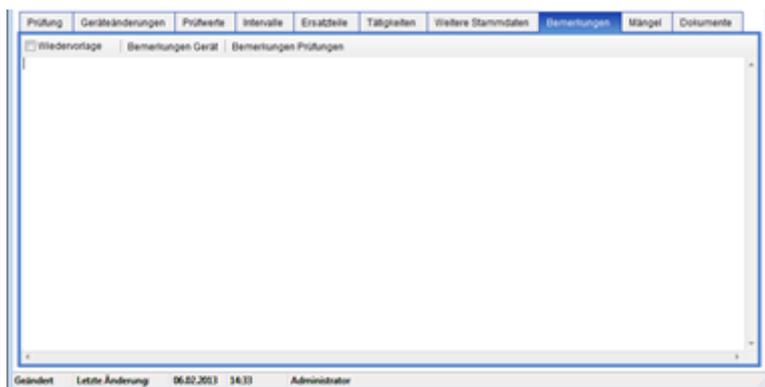
### Registerkarte Weitere Stammdaten



Auf dieser Registerkarte können die gerätespezifischen Daten eingetragen bzw. aktualisiert werden. Diese Änderungen werden bei einer neu angelegten Prüfung beim Speichern in die Gerätedaten übernommen. Diese Registerkarte ist abhängig vom jeweiligen Modul der Drägerware.Werkstatt.

## Registerkarte Weitere Stammdaten

### Registerkarte Bemerkungen



Hier besteht die Möglichkeit, ausführliche Bemerkungen zu jeder Prüfung zu hinterlegen. Die in der **MAT-Hierarchie** unter **Prüfanlass - Basis - Beschreibung** hinterlegten Bemerkungen werden hier übernommen.

Die hier eingetragenen Bemerkungen sind nur für die gerade durchgeführte Prüfung gespeichert und werden automatisch in die Bemerkungen der Gerätedaten übernommen.

Über die Taste **<F4>** kann ein Benutzermenü aufgerufen werden, in dem Einträge mit bis zu 250 Zeichen vordefiniert werden können.

### Bemerkungen Gerät



In diesem Dialog kann mit der Schaltfläche **Bemerkungen Stammdaten** im unteren Fensterbereich das Bemerkungsfeld der Stammdaten eingeblendet werden.

Über die Schaltfläche **Bemerkungen Prüfungen** werden die Bemerkungen vergangener Prüfungen angezeigt.

### Registerkarte Mängel (ab Version 7000)

Die Registerkarte Mängel ist in der Anleitung **Mängel verwalten** beschrieben.



## Registerkarte Mängel bei Geräten/Prüfung

### Registerkarte Verwendungsnachweis FwDV7/Dokumente

#### Verwendungsnachweis FwDV7 (nur Version 5000)

Bezeichnung	Dateiname	Datum	Zeit
Einsatz: 13.01.2012	C:\Testdokument.pdf	07.02.2013	12:10

In dieser Registerkarte kann ein Dokument als Verwendungsnachweis FwDV7 hinterlegt werden (z. B. ein bei einem Einsatz handschriftlich erfasster und eingescannter Nachweise). Über die Schaltfläche  **Hinzufügen** wird ein neues Dokument geöffnet.

Das Dokument (z. B. PDF-Datei) wird in der Datenbank der Drägerware.Werkstatt gespeichert. Es kann also jederzeit auch ohne Vorliegen der ursprünglichen Datei angezeigt werden. Der in dem Dateinamen angezeigte Pfad ist die Quelle des Dokuments.

In der Version 5000 kann zu jeder Prüfung genau ein Dokument hinterlegt werden.

#### Dokumente (ab Version 7000)

